



**РУСПЛАСТ —
ЭКСПЕРТ НА РЫНКЕ ПОЛИМЕРОВ
НЕФТЕПОЛИМЕРНЫЕ СМОЛЫ**

Гидрогенизированные углеводородные смолы SUKOREZ представляют собой смолы белого цвета, получаемые путем полимеризации и гидрирования циклических компонентов. Эти смолы характеризуются превосходным цветом, термостабильностью,

слабым запахом, отличной растворимостью и отличной совместимостью с различными полимерами, включая этилен-винилацетат (EVA), сополимер стирола-изопрена-стирола (SIS), сополимер стирола-бутадиена-стирола (SBS) и аморфный поли-альфа-олефин (АРАО). Они используются в термоплавких клеях (HMA), термоплавких клеях-расплавах для гигиенических изделий (HMPA), модификаторах полипропиленовой пленки и других клеях. Примечательно, что SUKOREZ — это нетоксичные смолы, и спрос на них постоянно растет из-за высокого качества жизни и чистой окружающей среды.

	SUKOREZ	Тем-ра размягчения, С°	Цвет по Хазену, 50% толуоле	Стабильность цвета по Гарднеру, 100% расплавленной смолы	Кислотное число (KOH мг/г)
	метод тестирования	ASTM E 28	ASTM D 1544	ASTM D 1544	ASTM D 974
SUKOREZ® Гидрированные смолы	SU-90	85-95	max. 50	max. 2	max. 0.1
	SU-100	100-110	max. 50	max. 2	max. 0.1
	SU-100S	97-106	max. 50	max. 2	max. 0.1
	SU-110	110-115	max. 50	max. 2	max. 0.1
	SU-110S	105-115	max. 25	max. 1	max. 0,04
	SU-120	115-125	max. 50	max. 2	max. 0.1
	SU-130	126-135	max. 50	max. 2	max. 0.1
	SU-210	107-114	max. 100	max. 5	max. 0.1
SUKOREZ® Гидрированные сополимерные смолы	SU-230	126-135	max. 100	max. 4	max. 0.1
	SU-230S	126-135	max. 100	max. 2	max. 0.1
	SU-490	85-95	max. 50	max. 2	max. 0.1
	SU-400	97-107	max. 50	max. 2	max. 0.1
	SU-401	105-115	max. 30	max. 1	max. 0,04
Гидрированные смолы SUKOREZ® DCPD (премиум серия)	SU-420	115-125	max. 50	max. 2	max. 0.1
	SU-500	97-106	max. 30	max. 1	max. 0.1
	SU-525	120-130	max. 30	max. 1	max. 0.1
	SU-625	120-130	max. 15	max. 0,7	max. 0,04
	SU-640	130-140	max. 15	max. 0,7	max. 0,04

Области применения	Баз. полимер	Рекомендуемые марки
Нетканые материалы	SIS, SBS, SEBS	SU-90, SU-100, SU-120, SU-100S, SU-200, SU-210, SU-220, SU-230(S), SU-400, SU-420, SU-490, SU-500, SU-525
Клей-расплав (Hot-melt)	EVA	SU-100, SU-110, SU-120, SU-100S, SU-200, SU-210, SU-220, SU-230(S), SU-400, SU-420, SU-490, SU-500, SU-525
Модификация воска	Воск	SU-100, SU-100S, SU-200, SU-400, SU-490
Герметики	LDPE, APO	SU-100, SU-100S, SU-200, SU-500
Модификация полимеров	PE, PP	SU-100, SU-130, SU-500, SU-525
Подгузники	Воск	SU-100, SU-120, SU-500, SU-525

ПОПУЛЯРНАЯ
МАРКА

Наименование	Метод тестир.	Условия исп-ний	SUKOREZ					
			SU-90	SU-100	SU-110	SU-120	SU-130	SU-210
t размягчения, С°	ASTM E28	Кольца и шарики	85-95	100-110	110-115	115-125	126-135	107-114
Термостойкость, Гарднер	цвет 100% расплава	200С°, 5 часов	1 max	1 max	1 max	1 max	1 max	
Цвет по Хазену	ASTM D-1209	50%-ный раствор в толуоле	max 50	max 50	max 50	max 50	max 50	max 100
Бромное число, г/100г	ASTM D1588							
Кислотн. число (KOH мг/г)	ASTM D974		0,1 max	0,1 max	0,1 max	0,1 max	0,1 max	0,1 max
		140 °C	1200	5012	9450	15000		
		160 °C	280	730	1330	4200	10400	1500
		180 °C	90	180	350	850	1500	340
Вязкость, cps	ASTM D3236	200 °C	40	75	125	215	215	
			450	470	510	560	700	500
Молекулярная масса	G.P.C	средн.	450	470	510	560	700	500
t стеклования, °C	DSC		44	50	60	66	74	
t помутнения с (ЭВА)	2:2:1	Со	65	65	65	65	95	

Смолы марок НИКОТАСК представляют собой высокомолекулярные ароматические углеводородные смолы, полученные в результате полимеризации ненасыщенных углеводородов, таких как олефины C9 и диолефины, с сырой нефтью, образующейся

в процессе термического крекинга нефти. Смолы НИКОТАСК имеют различные температуры размягчения от 90 °С до 160 °С в зависимости от марки. Они используются в различных клеях, как добавки для резины, как компонент красок и чернил, а также в модификации битума.

НИКОТАСК	Тем-ра размягчения, °С	Цвет по Гарднеру, 50% растворе толуола	Кислотное число (КОН мг/г)	Бромное число, г/100г
Метод тестирования	ASTM E28	ASTM D1544	ASTM D974	ASTM D1588
P-90	90-100	max. 9	max. 0.1	max. 30
P-90S	90-100	max. 8	max. 0.1	max. 30
P-90HS	95-105	max. 8	max. 0.1	max. 30
P-90I	95-105	max. 5,3	max. 0,04	max. 20
P-110S	107-113	max. 8	max. 0.1	max. 30
P-120	115-125	max. 8	max. 0.1	max. 30
P-120S	115-125	max. 7	max. 0.1	max. 30
P-120H	110-120	max. 3	max. 0,04	max. 18
P-120HS	125-135	max. 4	max. 0,04	max.14
P-140	140-150	max. 7	max. 0.1	max. 30
P-150	150-160	max. 7	max. 0.1	max. 30
DP-100	95-105	max. 9	max. 0.1	max. 30
P-120P	115-125	max. 4	max. 0,04	max. 18

Обл. применения	Баз. полимер	Рекоменд. марки HikoTack	Области применения	Баз. полимер	Рекомендуемые марки HikoTack
Клей-расплав (Hot-melt)	EVA, воск	P-90 (S), P-110S, H-120(S), H-120H, H-140, C-90	Алкидные краски		P-90(S), P-120(S), P-120H, P-120P
Клеи, чувствительные к давлению	CR, NR	P-90 (S), P-110S, H-120(S), H-120H, H-140, C-91	Резиновые смеси	NR, SBR	P-90(S), P-90HS, C-90
			Офсетные типографские краски	Фенольные смолы	P-120, P-140, P-160, P-140M
Наливные полы	Acryl, SBR latex	P-90 (S), P-120(S)	Подгузники, водоотталкивающие материалы	парафин, воск	P-120, P-140, P-160
Модифицированная эпокс. краска	Эпоксидные смолы	P-90 (S), P-120(S), H-120H, P-140, P-150, P-140M, C-120	Модификация асфальта	асфальт, битум	P-90, P-120, P-120HS, P-140, P-140M
			Агент отверждения бетона	Воск, сольвент	P-90, P-120

				НИКОТАСК						
SU-400	SU-420	SU-500	SU-640	P-90	P-90S	P-110S	P-120	P-120S	P-120H	P-120P
97-107	115-125	97-106	134-142	90-100	90-100	107-113	115-125	115-125	110-120	125-135
				10	9	9	9	8	9	
max 50	max 50	max 30	max 30							
				20	20	18	18	18	18	18
0,1 max	0,1 max	0,04 max	0,04 max	0,04	0,1 max	0,1 max	0,04	0,1 max	0,04	0,1 max
				830	830	11100	32500	32500		13500
450	4500	680		225	225	1500	3325	3325	3200	10000
150	700	190	3,100	70	70	360	635	635		16000
			630	30	30	110	185	185	180	3000
500	600	540	550	1000	1000	1400	1600	1600	1450	18000
				50	50	61	70	70		7000
				100	100	180	130	min 220	min 220	min 220

Алифатические углеводородные смолы HIKOREZ представляют собой термопластичные смолы, полученные путем сополимеризации алифатических олефинов и диолефинов, образующихся в процессе термического крекинга нефти. Эти смолы характеризуются

слабым запахом, ярким цветом, отличной термостойкостью и высокой атмосферостойкостью по сравнению с ароматическими углеводородными смолами. Эти продукты обладают превосходной растворимостью с большинством алифатических и ароматических углеводородных смол, а также с различными органическими растворителями и обладают высокой совместимостью с различными эластомерами. Они используются в клейкой ленте, клеях-расплавах (HMA), дорожной разметке (HMRM), шинах и других применениях.

HIKOREZ	Тем-ра размягчения, С°	Цвет по Гарднеру, 100% расплавленной смолы	Стабильность цвета по Гарднеру, 100% расплавленной смолы	Кислотное число (КОН мг/г)	Вязкость, 200 С°, cps
метод тестирования	ASTM E 28	ASTM D 1544	ASTM D 1544	ASTM D 974	ASTM D 3236
A-1100	94-102	max. 6	max. 8	max. 1	max. 200
A-1115	108-116	max. 6	max. 8	max. 1	max. 130
A-2115	107-117	max. 5,5	max. 6,5	max. 0,13	max. 260
C-1100	94-102	max. 6	max. 8	max. 1	max. 185
LP-5100	-	max. 10	-	max. 0,04	-
H-2100	97-106	max. 3	max. 8	max. 0.1	-
H-2200	95-105	max. 3	max. 6	max. 0,04	-
H-2300	95-105	max. 2	max. 6	max. 0,04	-
H-4200	95-105	max. 1	max. 6	max. 0,04	-
A-1100S	94-102	max. 6	max. 6,7	max. 1,15	max. 130
R-1095	90-100	max. 4	max. 6	max. 2,15	max. 170
R-1100S	94-102	max. 6	max. 8	max. 3.50	max. 180
T-1080	80-90	max. 6	max. 8	max. 1	max. 80
T-1095	92-98	max. 6	max. 8	max. 1	max. 95
T-1100	94-102	max. 6	max. 8	max. 1	max. 160
T-3095	90-100	max. 6	max. 7	max. 0,13	max. 100
T-3100	94-102	max. 8	max. 8,3	max. 0,13	max. 110

Области применения	Баз. полимер	Рекомендуемые марки	Области применения	Баз. полимер	Рекомендуемые марки
Упаковочная лента. Скотч	NR, SIS, SBR	A1100, A1100S, A1115, C1100, T-1080, T-1095, T-1100, H-2093, H-2100, H-2300, T-3100	Клеи чувствительные к давлению	CR, SBR	C-1100, H-2200, H-2300
			Дорожный термопластик	разные	R-1100, R-1100S, A-1100S
Клеи чувствительные к давлению	NR, BR, SIS	A1100, A1115, H-2093, H-2100, H-2110, H-2200, H-2300, H-2140	Резиновые смеси	NR, BR, SBR	C-1100, A-1100, T-3100
			Модификация асфальта	асфальт, битум	R1100, A-1115, H-2120
Клей-расплав (Hot-melt)	EVA	A1100, H-2093, H-2100, H-2110, H-2200, H-2300, H-2140	Компаундирование воска	Воск, сольвент	A-1100, C-1100, H-2100
			Герметики	LDPE, APO	A-1100, C-1100, H-2100

			HIKOREZ						
20HS	P-140	P-150	A-1100	A-1100S	C-1100	R-1100S	T-1080	T-1095	T1100
135	140-150	150-160	94-102	94-102	94-102	100	80-90	92-98	94-102
8	8	8	5	6	5	6	5	5	5
15	10	8	42	42	41	42	40	41	41
max	0,04	0,1 max	0,1	1,5	0,1	2,7	0,1	0,1	0,1
5800			5500	5500	7100	6100	2800	3275	6000
500			1100	1100	1450	1350	600	875	1300
675	14000	35000	320	320	430	410	200	235	400
60	2150	4750	130	130	185	170	80	95	160
300	2200	2400	1600	1600	2800	2300	2000	1500	2000
79	95	102	48	48	48	48	37	44	49
220	min 220	min 220	110	100	210	180	120	65	180

ТАБЛИЦА РАСТВОРИМОСТИ НЕФТЕПОЛИМЕРНЫХ СМОЛ

Растворитель	Смола Растворимость (25% тв. в)		
	НИКОТАСК	НИКОРЕЗ	СУКОРЕЗ
Тип			
Гексан	S	S	PS
Бутилацетат	I	S	S
Метилизобутилкетон	I	I	S
Тетрахлорметан (четырёххлористый углерод)	S	S	S
Изопропиловый спирт	I	I	I
Толуол	S	S	S
Этилацетат	I	PS	S
Тetraгидрофуран (фурамин)	S	S	S
Бензол	S	S	S
Хлороформ	S	S	S
Метилэтилкетон	I	I	S
Хлорбензол	S	S	S
Ацетон	I	I	S
Сероуглерод	S	S	S
1,4-диоксан	I	I	S
Анилин	I	I	S
Бутиловый спирт	I	I	I
Фурфуриловый спирт	I	I	I
Метанол	I	I	I

S - растворим, PS - Частично растворимые,
I - Нерастворимые

ТАБЛИЦА СОВМЕСТИМОСТИ НЕФТЕПОЛИМЕРНЫХ СМОЛ

Растворитель	НИКОТАСК		НИКОРЕЗ	СУКОРЕЗ
	Низкий SP	Высокая SP		
Натуральные масла	Льняное масло		C	C
	Соевое масло		C	C
	Талловое масло		C	C
Касторовое масло			I	I
	Трикрезилфосфат		C	C
	Бутилбензилфталат		C	C
Пластификаторы	Диоктилфталат		C	C
	Дибутилфталат		C	C
	Канифоль		C	C
Канифоль	Таловая канифоль		C	C
	Эфиры канифоли		C	C
	Политерпены		C	C
Воски	Парафин			
	Микрокристаллический парафин		C	C
	Карнаубский (пальмовый) воск		C	C
Полиэтиленовый воск			C	C
	Натуральный каучук		PC	I
	Бутадиен-стирольный каучук		C	C
Каучуки/полимеры	Бутиловый каучук		PC	I
	SBS блок-сополимер		C	PC
	SIS блок-сополимер		C	PC
SEBS блок-сополимер			C	PC
	Аморфные -полиолефины (АПАО, ПВА)		I	I
	Сополимеры этилена и винилацетата (EVA, ЭВА)		C	PC
Полимерные смолы	Акриловая смола		C	PC
	Эпоксидная смола		C	PC
	Алкидная смола		C	PC
	Поливинилхлоридная смола		C	C
	Полистирол		C	I
	Фенольные смолы		C	C

C - совместимы, PC - частично совместимы, I - несовместимы



